

Ha van még időnk, és főleg türelmünk nekiállhatunk tömítéstvágni. Hozzá kell tegyem itt mindjárt az elején, majdnem minden mocihoz lehet kapni komplett készletet, de annyiszor vettem drágán rosszat, hogy inkább már magam csinálom. Első lépés beszerezni az alkalmas karton vagy klingeritlemezt. A klingeritlemez olaj és hőálló, de raktam össze blokkot sima műszakirajzlapból is. Jobb híján. A blokkhoz ne használjunk túl vastagot (0,2-0,3 mm)
Az első lépés egy fix pontra „rátüzni „ a kartont. Ez általában egy illesztőhüvely.



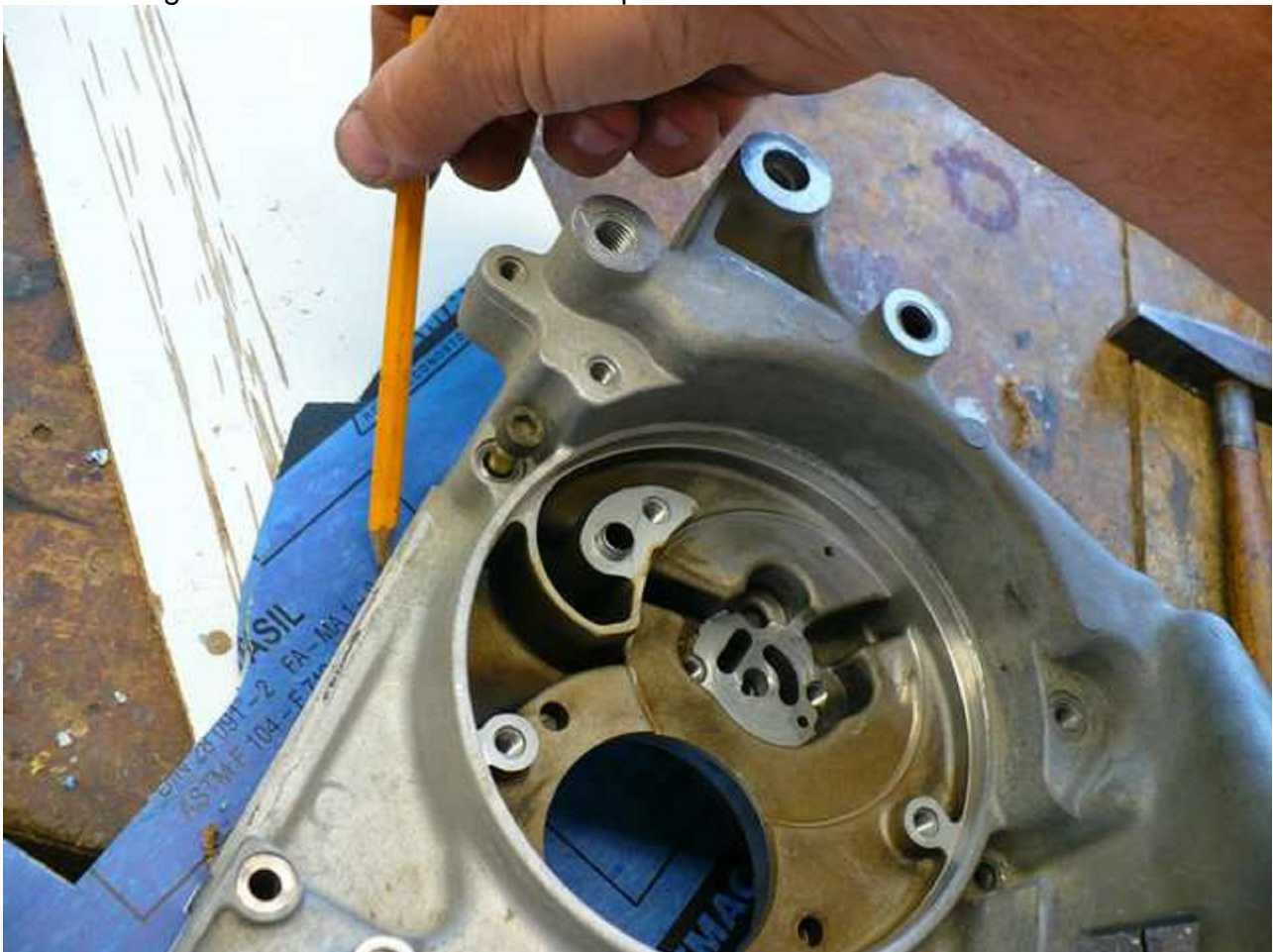
Körbekoppogatva kijelölöm és kilyukasztom bőrlyukasztóval mert a hüvely kissébbet vág mint a saját átmérője. Egy acélgolyóra ütve kivághatjuk a csavarok helyét.



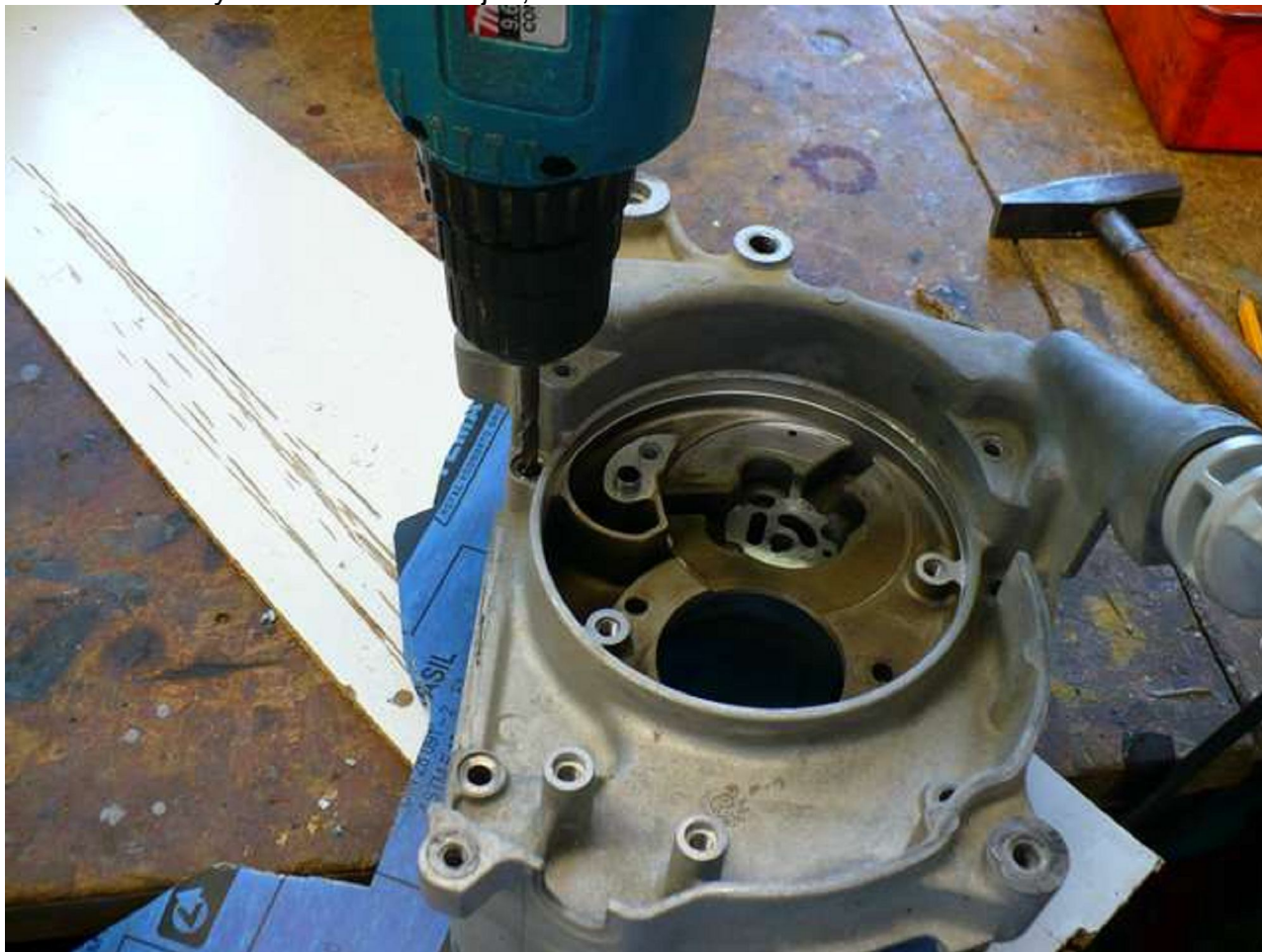
Lehetőség szerint csavarokkal rögzítsük az anyagot.



Kisméretű kalapáccsal az élt koppogatva „kivágódik”, a tömítés. Megpróbálhatjuk körberajzolóval is de a kivágás sohasem sikerült valami szépen.



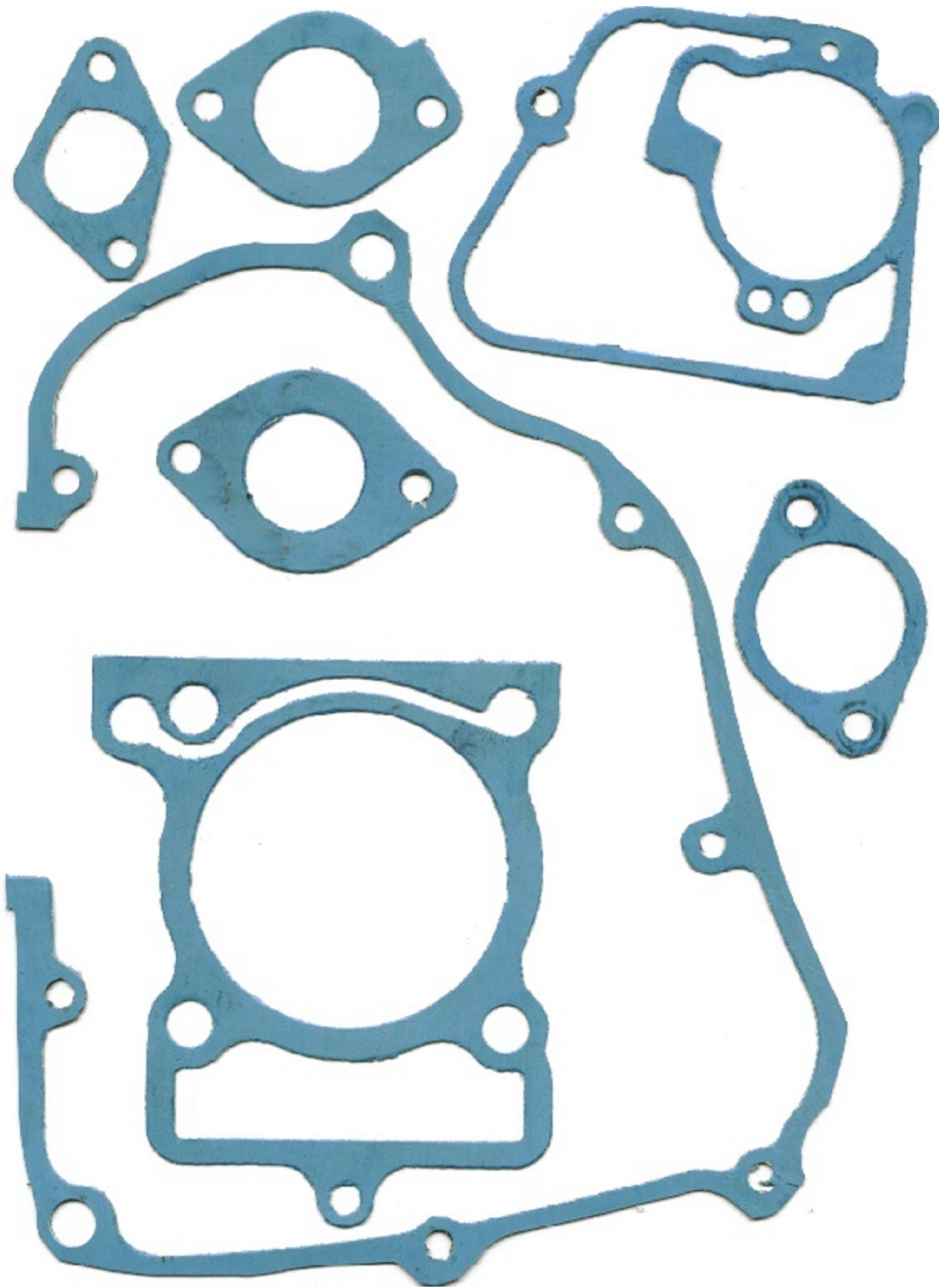
A csavarok helyét akár ki is fúrhatjuk, ha szoros az alátámasztás.



Ha sikerül kb így néz ki:



Beszkenntem a tömítéseket egy A 4-es papíron, ha méretarányosan kinyomtatom kész is a készlet.



Ezt a fotót elküldöm külön is. Még ide tartozik, van a ki folyékony tömitést használ, de én a hagyományos tömitésekben bízom. Még ezeket is hőállószilóval rakom össze. Soha nem volt tömitésgondom.